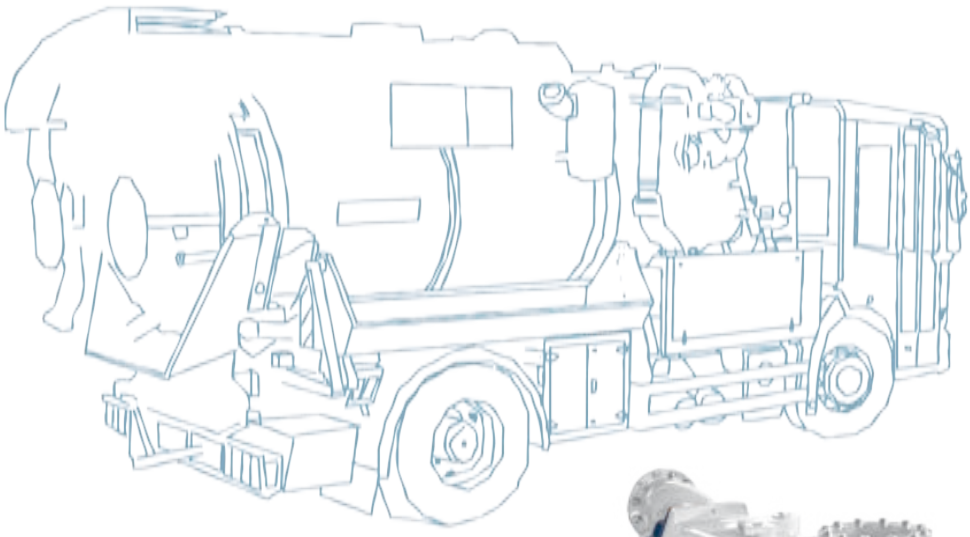
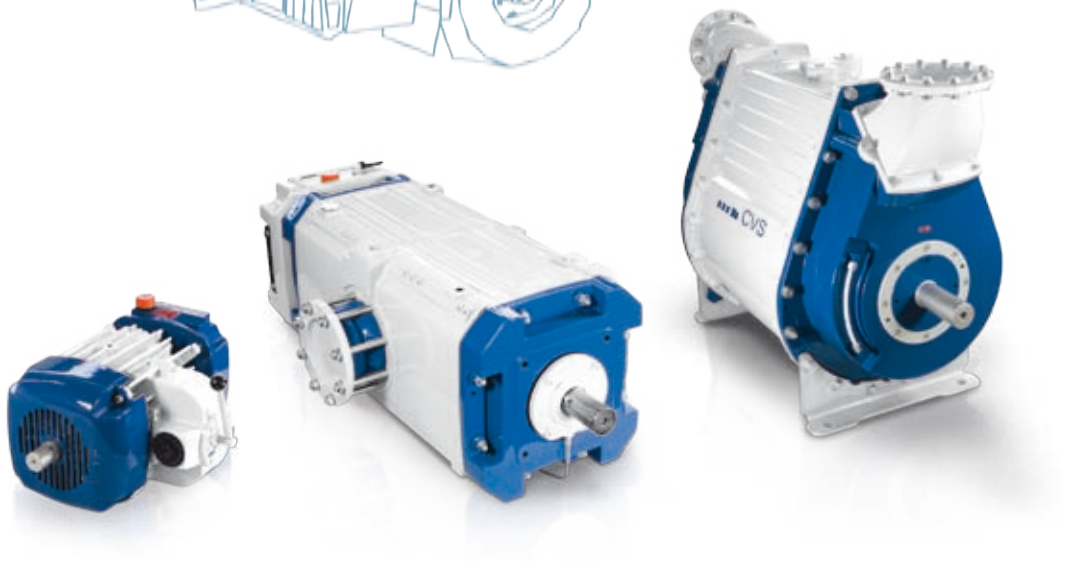
CVS ENGINEERING

VAKUUMPUMPEN FÜR SAUGFAHRZEUGE





Was macht CVS-Vakuumpumpen so besonders?

- **Technologie – neuester Stand**
- **Erfahrung – seit Jahrzehnten**
- **Produktion – im Haus**
- **Beratung und Service – kompetent**
- **Lieferung – schnell und termingerecht**

So können Sie Ihren Fokus auf Ihr Geschäft richten und nicht auf Ihre Ausrüstung.

Effizienter, wirtschaftlicher Betrieb –
für die Zuladung werden Sie bezahlt.
Mit dem geringen Gewicht und den kompakten Abmessungen erzielen Sie bei Ihren Saugfahrzeugen maximale Zuladung bei minimalem Leistungsbedarf.

Passgenaue Entwicklung
Wir entwickeln unsere Produkte in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert das optimale Produkt für Ihre Applikation.

Für Ihre Kompressor-Vakuumpumpe –
nur ein Ansprechpartner.
CVS liefert das komplette Programm – und kann so Ihren ambitionierten Zeitplänen mit kürzesten Lieferzeiten entgegen kommen.

Geringe Folgekosten
Unsere Produkte sind für den rauen, beständigen Einsatz konzipiert. Das spart Wartungszeit und garantiert minimale Ausfallzeiten. Mit anderen Worten: mehr Zeit für Aufträge!

Die passende Lösung
Langjährige Erfahrung ist die Grundlage unserer kompetenten Beratung.

Wolfgang Tempel
Leiter Vertrieb
Telefon: +49 7623 71 741-20
Fax: +49 7623 71 741-90
Handy: +49 162 25 25 688
E-Mail: wolfgang.tempel@cvs-eng.de

Markus Hauri
Vertrieb
Telefon: +49 7623 71 741-21
Fax: +49 7623 71 741-90
Handy: +49 162 25 25 687
E-Mail: markus.hauri@cvs-eng.de

Patrick Zettler
Vertrieb
Telefon: +49 7623 71 741-23
Fax: +49 7623 71 741-90
Handy: +49 162 25 25 694
E-Mail: patrick.zettler@cvs-eng.de

VacuStar L

Luftgekühlte Kompressor-Vakuumpumpe

- Volumenstrombereich von 205 – 322 m³/h
- Anschlußmöglichkeit für Zellbelüftung
- Anbaumöglichkeit für Hydromotor
- Optimierte Kühlung für längere Standzeiten
- Übersichtliches Ölschauglas
- Freiliegendes Wellenende für Antrieb über Keilriemen, Gelenkwelle und elastische Kupplung
- Angebauter Vierwegehahn
- Stufe um 90° und 180° drehbar (Position des Vierwegehahnes wählbar)

Einbaubeispiele

VAKUUMPUMPEN FÜR SAUGFAHRZEUGE

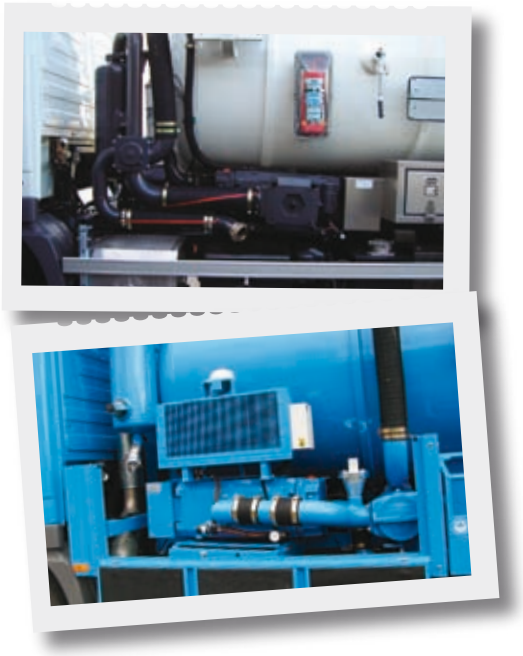
VacuStar W

Wassergekühlte Kompressor-Vakuumpumpe

- Volumenstrombereich von 577 – 1.570 m³/h
- Kompakte Abmessungen
- Niedriges Gewicht, dadurch mehr Zuladung möglich
- Geringer Leistungsbedarf
- Effizienter, wirtschaftlicher Betrieb
- Umfangreiches Zubehör
- Betriebsvakuum bis 100 mbar (90%)*
- ATEX-Temperaturklasse 3*
- Die integrierte Zellbelüftung reduziert die Luftaustrittstemperatur
- Erhöhung der Lebensdauer durch niedrigere thermische Belastung für Rotorschieber, Lager, Öl und Gehäuse

*mit integrierter Zellbelüftung

Einbaubeispiele



VacuStar WR

Flüssigkeitsring-Kompressor-Vakuumpumpe

- Volumenstrombereich von 1.256 – 4.063 m³/h
- Leichtbauweise durch Verwendung von Aluminium
- Anschlußstutzen schwenkbar
- Einbaufreundliche Bauform
- Zentrale Betriebswasserentleerung
- Geringes Gewicht
- Gleitringdichtungen für hohe Standzeiten
- Geringer Leistungsbedarf
- Einfacher Aufbau
- Interne Kühlung mit Kavitationsschutz
- Großer Volumenstrombereich
- ATEX-Temperaturklasse 5

Einbaubeispiele

Weitere Einbaubeispiele

CVS engineering GmbH
Grossmattstraße 14
79618 Rheinfelden
Deutschland

Tel.: +49 7623 71 741-0
Fax: +49 7623 71 741-90
E-Mail: info@cvs-eng.de
Internet: www.cvs-eng.de