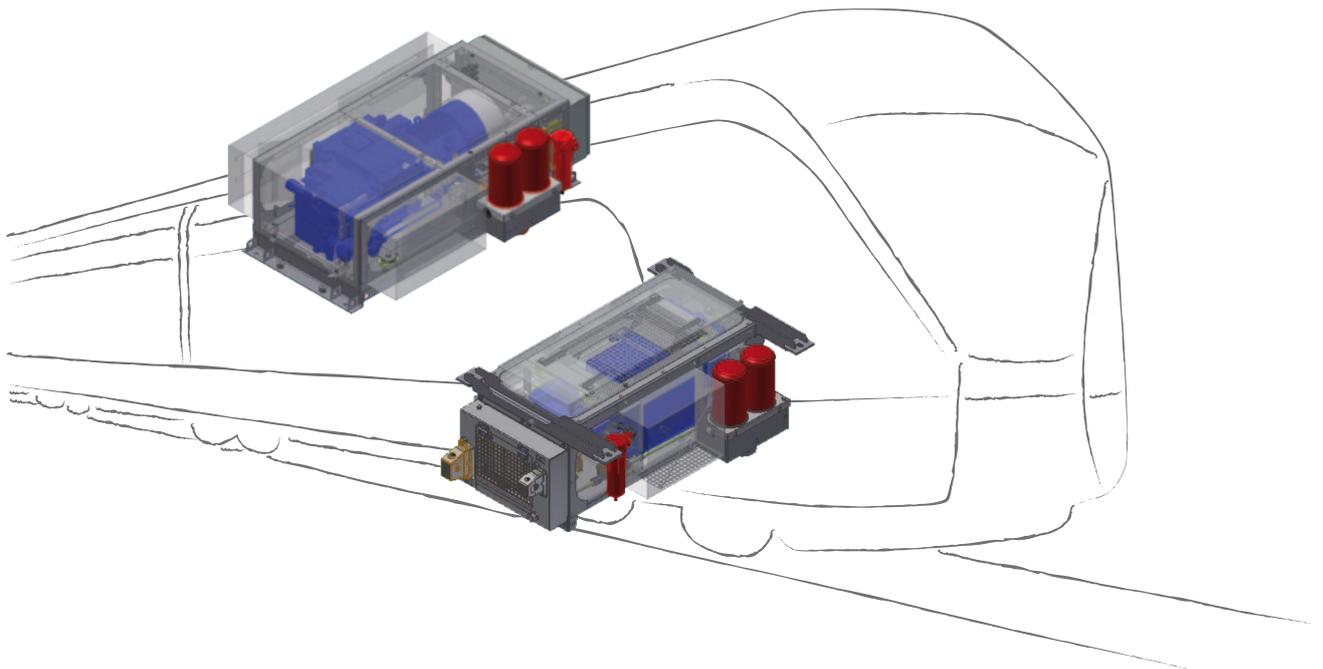




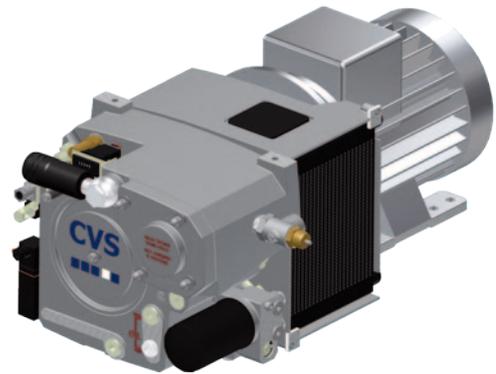
KOMPRESSOREN UND DRUCKLUFTSYSTEME FÜR STRASSEN- UND SCHIENENFAHRZEUGE



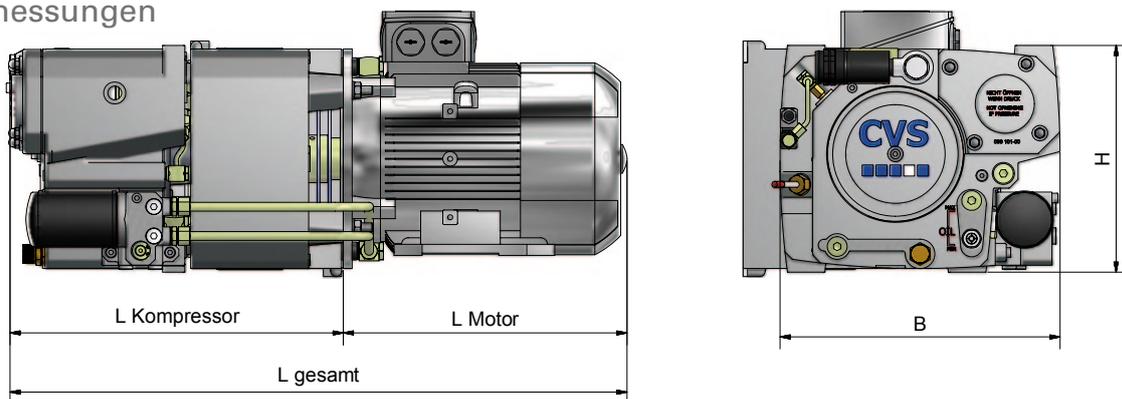
RPO

Bahnkompressoren

- » Extrem niedrige Bauhöhe
- » Niedriges Gewicht
- » Eine Wartungsseite
- » Einfache Wartung
- » Lange Wartungsintervalle
- » Niedrige LCC
- » Niedrige Druckluftaustrittstemperatur
- » Keine Vibrationen
- » Alle Bauteile sind integriert



Abmessungen



Typ	Einheit	RPO 200	RPO 300	RPO 400	RPO 600	RPO 800
L Kompressor	mm	463	463	463	452	564
L Motor	mm	335	335	329	385	385
L gesamt	mm	798	798	792	837	949
B	mm	380	380	380	380	380
H	mm	310	310	310	310	310

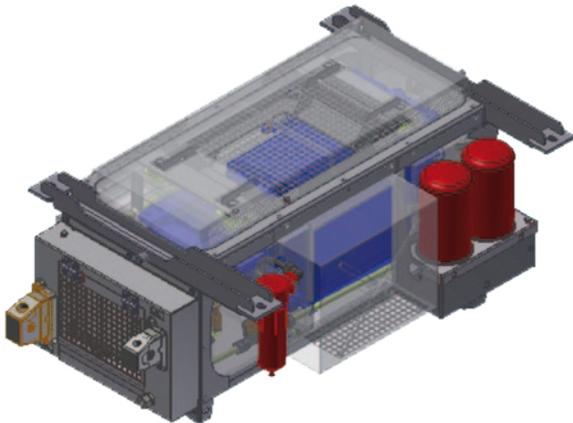
Technische Daten

	Einheit	RPO 200	RPO 300	RPO 400	RPO 600	RPO 800
Ansaugvolumenstrom ¹⁾	ltr/min	180	260	380	550	770
Leistungsbedarf an der Welle ¹⁾	kW	2,1	2,7	3,8	5,2	7,2
Motor-Nennleistung ¹⁾	kW	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (7,5)
Max. Betriebsüberdruck	bar	10 (12)				
Drehzahl	1/min	1420	1420	1440	1455	1455
Drehzahlbereich	1/min	1000-2200				
Schalldruckpegel ²⁾	dB(A)	63	63	64	64	65
Ölinhalt	ltr	2,4	2,4	2,4	2,6	3,0
Gewicht ohne Motor u. Ölfüllung	kg	57	56	56	54	55

1) Bei Endüberdruck 10 bar

2) Schalldruckpegel nach DIN 45635, n=1500 1/min, Antrieb mit Drehstrommotor, gemessen in 7 m Abstand

Druckluftsysteme



Druckluftsysteme bestehen aus den Komponenten:

- » Kompressor
- » Rahmen
- » Druckluftaufbereitung
- » Kompressor-Steuerung (optional)
- » Abdeckung

Systemeigenschaften

- » Niedrige Gesamtbauhöhe
- » Einfacher, übersichtlicher und gut zugänglicher Aufbau, mit nur einer Wartungsseite
- » Großzügige Wartungsintervalle
- » Niedriger Geräuschpegel
- » Niedriges Gesamtgewicht
- » Hohe Verfügbarkeit
- » Dauerlaufsicher
- » Hohe Adaption an die Einbauverhältnisse durch individuellen Einbau auf dem Fahrzeugdach oder Unterflur

Einbaubeispiele siehe Rückseite

Was macht CVS-Kompressoren so besonders?

- » Technologie – neuester Stand
 - » Erfahrung – seit Jahrzehnten
 - » Produktion – im Haus
 - » Beratung und Service – kompetent
 - » Lieferung – schnell und termingerecht
- So können Sie Ihren Fokus auf Ihre Kunden richten.

Erprobte Komplettlösungen und individuell angepasste Komponenten

Die vibrationsfreien CVS-Druckluftsysteme garantieren maximale Einsatzzeiten bei minimalem Wartungsaufwand.

Kundenspezifische Entwicklung

Wir entwickeln unsere Produkte in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das garantiert das optimale Produkt für Ihren Bedarf.

Für Ihre Kompressoren und Druckluftsysteme – kompetente Ansprechpartner

CVS liefert Ihnen Ihr System aus bestehenden Modulen und kann so Ihre ambitionierten Zeitpläne mit kürzesten Lieferzeiten erfüllen.

Geringe Folgekosten

Unsere Produkte sind für den rauen, dauerhaften Einsatz konzipiert. Das spart Wartungszeit und garantiert hohe Verfügbarkeit. Mit anderen Worten – mehr Zeit für Ihre Kunden!



Hans Lütte

Konstruktion und Vertrieb

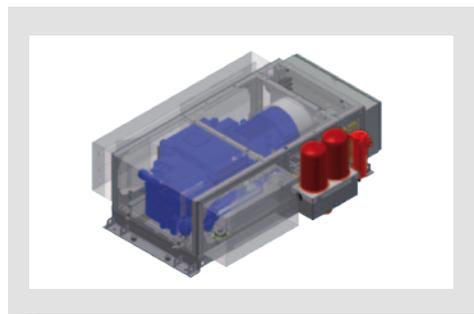
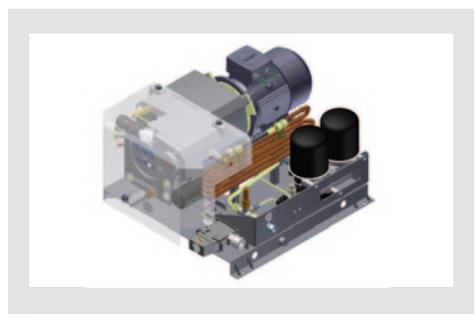
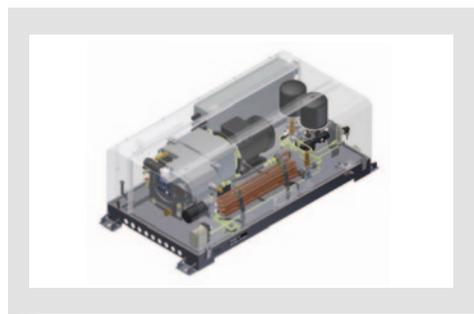
Telefon: +49 7623 71 741-75

Fax: +49 7623 71 741-90

Handy: +49 162 25 25 685

E-Mail: hans.luette@cvs-eng.de

Einbaubeispiele



CVS engineering GmbH
Grossmattstraße 14
79618 Rheinfelden
Deutschland

Tel.: +49 7623 71 741-0
Fax: +49 7623 71 741-90
E-Mail: info@cvs-eng.de
Internet: www.cvs-eng.de